
Verkündungsblatt

der Universität Duisburg-Essen - Amtliche Mitteilungen

Jahrgang 16

Duisburg/Essen, den 24. 09. 2018

Seite 573

Nr. 126

**Vierte Ordnung zur Änderung der Prüfungsordnung
für den Masterstudiengang
Automotive Engineering & Management
an der Universität Duisburg-Essen
vom 20. September 2018**

Aufgrund des § 2 Abs. 4 und des § 64 Abs. 1 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz - HG) vom 16.09.2014 (GV.NRW S. 547), zuletzt geändert durch Gesetz vom 17.10.2017 (GV. NRW. S. 806), hat die Universität Duisburg-Essen folgende Ordnung erlassen:

Artikel I

Die Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Automotive Engineering & Management an der Universität Duisburg-Essen vom 09.16.2011 (Verkündungsblatt Jg. 9, 2011 S. 309 / Nr. 61), zuletzt geändert durch dritte Änderungsordnung vom 20.05.2015 (Verkündungsblatt Jg. 13, 2015 S. 309 / Nr. 70) wird wie folgt geändert:

1. In der **Anlage 1: Studienplan für den Masterstudiengang Automotive Engineering & Management** wird im Abschnitt „Pflichtmodul Elektrotechnik für die Vertiefungsrichtung Elektrotechnik“ die Veranstaltung „Modellbildung und Simulation dynamischer Systeme“ ersetzt durch die Veranstaltung „Technische Grundlagen zukünftiger Fahrzeugsysteme“.

Artikel II

Diese Ordnung tritt am Tage nach ihrer Veröffentlichung im Verkündungsblatt der Universität Duisburg-Essen – Amtliche Mitteilungen in Kraft.

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Fakultätsrates der Fakultät für Ingenieurwissenschaften vom 27.06.2018.

Duisburg und Essen, den 20. September 2018

Für den Rektor
der Universität Duisburg-Essen
Der Kanzler
Dr. Rainer Ambrosy

